FICHA TÉCNICA

TerraGen Bi-Componente Extrafino

Revestimiento de cal aérea en pasta · Acabado superfino tipo mármol

EDICIÓN 25.09.2026 · REV. 2

01 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

OriGen® TerraGen Bi-Componente Extrafino es un revestimiento de cal aérea en pasta para interior y exterior con acabado mineral mate. Altamente transpirable, incorpora la tecnología $CaCO_3$® (Graphene Technology) y ofrece una elevada resistencia y durabilidad. Además, neutraliza CO_2 y contribuye a crear ambientes más sanos y sostenibles. Su acabado superfino, de aspecto marmóreo, lo hace ideal para proyectos de alta decoración, así como para obra nueva, restauración y rehabilitación de edificios patrimoniales.

Producto bicomponente formado por un cubo de **4 L** (componente A – pasta de cal) y un saco de **25 kg** (componente B – árido). En el mercado español se suministra listo al uso en cubo de **15 L**; en mercados internacionales están disponibles ambas opciones.

02 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta flexibilidad, adherencia y resistencia
- Altamente transpirable; previene condensaciones
- Elevada permeabilidad al vapor de agua
- Apto para interior y exterior
- Buena trabajabilidad
- Neutraliza CO_2
- COV muy bajo: < 1 g/L (ISO 11890-2)
- Sostenible; diseñado bajo criterios de economía circular

03 PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	VALOR
Densidad aparente en fresco (EN 1015-6)	**2125 ± 100 kg/m³**
Densidad aparente endurecido (EN 1015-10)	**1985 ± 100 kg/m³**
Resistencia a compresión (EN 998-1)	**CS II**
Adherencia (EN 1015-12)	**≥ 0,5 N/mm²**
Absorción de agua por capilaridad (EN 998-1)	**W2**
Coef. de permeabilidad al vapor de agua (EN 1015-19)	**μ ≤ 15**
Reacción al fuego (EN 13501-1)	**A1**
Conductividad térmica (λ10, seco) (EN 1745)	**1,11 W/m·K (valor tabulado)**

04 RENDIMIENTO

0,75–1 kg/m² por mm

0,75–2 KG/M² CON EL ESPESOR RECOMENDADO DE 1–2 MM

Consumo por mm de espesor aplicado. El consumo real depende del acabado y del estado del soporte.

Se recomienda una prueba in situ para determinar el consumo exacto.

05 COLORES DISPONIBLES

Blanco y carta de colores Harmony.

El tono final puede variar ligeramente respecto al seleccionado.

06 SUPERFICIES DE APLICACIÓN

Se aplica generalmente sobre enlucido o revoco. También puede aplicarse sobre otras superficies tras una correcta preparación del soporte, como paneles prefabricados o pintura existente.

07 PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- El soporte debe estar seco, firme, bien adherido y libre de impurezas para garantizar una buena adherencia del producto.
- Si el soporte presenta algas, moho, hongos u otras impurezas, realizar una limpieza a fondo con productos específicos.
- Si el soporte está disgregado, cepillar y tratar con el sellador consolidante *MinerGen*.
- En soportes con depósitos de sales, cepillar y aplicar Neutralysalt Primer.
- En soportes no porosos se recomienda aplicar una imprimación específica como puente de adherencia.
- En soportes muy absorbentes (o de baja porosidad), aplicar un mortero adhesivo (dejándolo rayado o cepillado) y dejar secar **24 horas**.
- Proteger las superficies que no se vayan a tratar (carpintería, vidrio, piedra...).
- No empapar el soporte antes de la aplicación; humedecer únicamente si está muy seco.
- Ante cualquier patología del soporte no descrita, consultar con el Departamento Técnico.

08 CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiente y del soporte: **+8 °C a +30 °C**
- No aplicar bajo sol directo ni sobre soportes recalentados por el sol.
- Con altas temperaturas o viento, humedecer el soporte antes de la aplicación y mantener húmedo el revestimiento ya aplicado con pulverizaciones de agua durante al menos **48 horas**.
- Proteger la superficie tratada de la lluvia durante al menos **4 días**.

09 PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Agitar el **componente A** y mezclarlo con el **componente B** hasta obtener una pasta cremosa y homogénea.
- No superar **5 minutos** de mezclado mecánico.
- Se recomienda no exceder la cantidad de agua de amasado.
- No mezclar con otros productos para preservar sus propiedades específicas.

10 MÉTODO DE APLICACIÓN

- Aplicar manualmente una primera mano rugosa (de agarre) y, a continuación, una segunda mano uniforme hasta alcanzar el espesor requerido.
- Una vez iniciado el proceso de secado, trabajar la superficie según el acabado deseado: liso, prensado o llaneado.
- Utilizar malla de refuerzo en soportes de distinta naturaleza.
- Espesor de trabajo recomendado: **1–2 mm**, máx. **3 mm por día**.
- Herramientas – preparación: batidor mecánico y cubeta de amasado; aplicación y acabado: llana.
- En zonas húmedas o con alta humedad ambiental (baños, cocinas), proteger la superficie vista con **TerraGen PU Hidrorepelente**; resta transpirabilidad al acabado.

> ⚠️ No añadir agua para su endurecimiento: el producto cura por absorción del CO_2 ambiental.

Consultas técnicas: marketing@origenpaints.com

11 TIEMPOS DE SECADO Y CURADO

- **Entre manos:** 24–48 horas a 25 °C y 60 % de humedad relativa
- **Aplicación de pintura:** transcurridos al menos 4 días
- **Curado completo:** 30 días – el producto alcanza entonces su máxima dureza y resistencia; no limpiar ni frotar la superficie antes de este periodo.

El tiempo de secado puede variar según temperatura y humedad.

12 LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas con **agua templada** inmediatamente después de su uso.

13 FORMATOS DE ENVASE

- **Listo al uso:** cubo de 15 L (presentación del mercado español) – 33 uds./palet (transporte terrestre) o 44 uds./palet (transporte marítimo)
- **Bicomponente:** cubo de 4 L (componente A – pasta de cal) – 96 uds./palet (terrestre) o 120 uds./palet (marítimo)
- **Bicomponente:** saco de 25 kg (componente B – árido) – 56 uds./palet

14 ALMACENAMIENTO

- Conservar cerrado en su envase original, en un lugar fresco
- Proteger de las heladas y de la luz solar directa
- Vida útil: **18 meses** desde la fecha de fabricación

15 GESTIÓN DE RESIDUOS

- Consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y seguir la normativa local
- Los envases están fabricados en plástico reciclado (componente A) y papel con film intermedio de polietileno (componente B)
- No verter el producto por el desagüe; utilizar el punto limpio más cercano

Gesto responsable: reducir el desperdicio de producto y reutilizar el sobrante siempre que sea posible.

16 INDICACIONES DE SEGURIDAD

- **Producto corrosivo** por su contenido en cal (pH > 11). **H314:** provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves. Usar guantes y gafas de protección.
- Consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) para los datos físicos, toxicológicos, ecológicos y de seguridad
- Evitar el contacto directo con la piel; utilizar guantes y gafas de protección
- Mantener fuera del alcance de los niños

Los valores y características indicados son resultado de un trabajo intenso de desarrollo y de experiencias prácticas. Las recomendaciones sobre la aplicación, tanto verbales como escritas, deben ayudar a la hora de la elección de nuestros productos, y no constituyen ninguna relación jurídica contractual. En particular, no eximen al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto. Se respetarán las normas técnicas generales de la construcción. Nos reservamos el derecho a modificaciones que mejoren el producto o su aplicación. Esta edición invalida las anteriores.